



**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OZ-V.9024.7.2019

Rzeszów, 2019-04-04

**Szanowni Państwo,**

W imieniu organizatorów serdecznie zapraszam na **Międzynarodowy Kongres „Nauka w służbie Życiu”**, który odbędzie się w dniach **21 i 22 czerwca 2019 r. w Rzeszowie**, w Filharmonii Podkarpackiej.

Wydarzenie poświęcone będzie zastosowaniu aktualnych osiągnięć medycyny w ochronie życia. Będzie to okazja do spotkania profesjonalistów zajmujących się opieką medyczną nad matkami i dziećmi, samorządowców, ludzi kultury, dziennikarzy, wreszcie rodzin – byłych, obecnych i przyszłych pacjentów.

Celem Kongresu jest poszerzenie wiedzy medycznej i udoskonalenie podejścia do człowieka cierpiącego, integracja wiary z praktyczną realizacją powołania w duchu filozofii chrześcijańskiej i deontologii zawodów medycznych, promocja godności człowieka i praw każdej istoty ludzkiej od momentu poczęcia do naturalnej śmierci, obrona wolności sumienia zawodów medycznych i pacjentów oraz umocnienie duchowe chorych oraz tych, którzy troszczą się o zdrowie i życie innych.

W programie Kongresu znajdą się trzy wzajemnie na siebie oddziałujące obszary tematyczne: wiedza medyczna, realizacja powołania do służby drugiemu człowiekowi oraz chrześcijańskie wartości i zasoby duchowe. Wykłady podzielone zostały na siedem sesji tematycznych i dotyczą m. in.: aktualnych trendów w diagnostyce i leczeniu niepłodności oraz powtarzających się strat ciąży, konsekwencji epidemii cięć cesarskich oraz konsekwencji zaburzeń rozwoju perinatalnego w dorosłym życiu. Specjalna sesja będzie dedykowana funkcjonowaniu osób niepełnosprawnych, w tym opiece nad kobietą ciężarną z niepełnosprawnością oraz hospicjom perinatalnym przeznaczonym dla dzieci nieuleczalnie chorych, niepełnosprawnych, z wadami wrodzonymi lub genetycznymi.

Nasz Kongres to nie tylko dwa dni intensywnej obrady. Zapraszam także na największy w Europie koncert na świeżym powietrzu „Jednego serca, jednego ducha”, który odbędzie się w dniu 20 czerwca 2019 r. w Rzeszowie. Na zakończenie naszych wspólnych czterech dni, tj. 23 czerwca, spotkamy się na Marszu dla Życia i Rodziny.

W załączeniu przesyłam program Kongresu oraz uprzejmie informuję, że udział w Kongresie jest bezpłatny, a oficjalnym potwierdzeniem udziału jest wypełnienie, **do dnia 31 maja 2019 r.**, formularza rejestracyjnego zamieszczonego na stronie [www.naukawsluzbiezyciu.podkarpackie.pl](http://www.naukawsluzbiezyciu.podkarpackie.pl)

Licząc na pozytywne przyjęcie zaproszenia pozostaję z wyrazami szacunku,



**MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA**

**Władysław Ortyl**